

Drift- og Bygningsdelsinformasjon**Brannklassifiserte celledører for fengsel**

Dørene er produsert av Pyrotec AS gjennom effektiv produksjonsstyring. Dørene er produsert under tilvirkningskontroll basert på NS-EN ISO 9001

Dørene er testet og utviklet i samarbeid med Justisdepartementet og er dokumentert ved branntest fra NBL. Alle tilpasninger, forsterkninger og utfresing for beslag skal i prinsippet utføres av dørprodusent. Egen montasjeanvisning følger med produktet og montasje skal kvitteres av den som utfører montasjen. Dører til prosjektet er levert i henhold til ordrebekreftelser.

Materialspesifikasjon

Celledører er spesialkonstruert og forsterket for å kunne tåle noen unormale belastninger, spesielt med hensyn til vridningsstabilitet, bulker og lyd. Dørene er utstyrt med fire sett kulelager-hengsler og normalt utstyrt med fengselsvesenets spesielle lås TV 5781 og i enkelte tilfeller også en smekklås som tillegg. Dørene er normalt også utstyrt med en låsbar matluke.

Pyrotec ordrebekreftelse vil angi omfang av beslag.

Overflatebehandling

Ordrebekreftelse vil angi type overflatebehandling. Dører som ikke er ferdigbehandlet fra fabrikk må behandles snarest etter installasjon. Dører produsert i galvanisert materiale er primet og forberedt for endelig ferdigbehandling.

Dører som leveres ferdigbehandlet fra fabrikk må undersøkes nøye etter installasjon for å avdekke eventuelle sårskader. Utbedring må foretas umiddelbart for å unngå korrosjonsproblematikk. Ref. Tilsyn- og vedlikeholdsskjema.

Tilsyn og Vedlikeholdsskjema**Tilsyn**

Rutinemessig kontroll må utføres for å avdekke behov for vedlikehold. Instruksen inneholder informasjon om når periodisk vedlikehold skal utføres, og hvordan det skal utføres. Tilsyn skal omfatte funksjonskontroll av dør og beslag, samt inspeksjon av overflate. Tilsyn må utføres minimum årlig eller hyppigere basert på kritikalitet og bruk.

Symptom ved svikt kan være at dørblad subber i karm eller terskel, at dør ikke går i lås, og konsekvens vil være funksjonssvikt. Sviktpunkter kan være; Hengsler, karm, dørblad, tettelister, innfesting, fugging, beslag.

Ved funksjonskontroll må spesielt påses at døren lukker riktig og at falle alltid får inngrep i sluttstykke. Tilsynspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. Hyppighet av tilsyn skal minimum være i henhold til relevante forskrifter og dette tilsyn- og vedlikeholdsskjema.

Vedlikehold

Periodisk vedlikehold utføres for å opprettholde riktig funksjonalitet, samt sørge for optimal levetid på produktet. Instruksen gir veiledning om det periodiske vedlikeholdet som er nødvendig for at dørene skal opprettholde funksjon og garanti.

Vedlikeholdspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. I tvils tilfeller kan det være nødvendig å kontakte dørprodusent.

Hengsler er utstyrt med kulelager og er ikke gjenstand for vedlikehold

Beslag som dørlukkere, dørkoordinatorer, magnetholdere etc. testes og eventuelt etterjusteres. Festeskruer etterstrammes.

- Sluttstykke justeres med skrutrekker.
- Rengjøring med Zalo eller CRC-spray eller lignende
- Hyppighet - avhengig av bruk, men minimum 1 gang per år.

Innfesting

Ved røff behandling kan det være behov for utbedring av sveisefester. Kontrolleres minimum årlig.

Tettelister

Ødelagte pakninger må byttes ut med nye. Pakningene festes i pakningssporet i karm/dørblad. Dørprodusent kontaktes for nye pakninger. Tettelister må inspiseres jevnlig, minimum årlig.

Vedlikehold/repasjon av overflater på lakkerte stålprodukter

Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, og periodisk vedlikehold/repasjon er nødvendig for å opprettholde kvaliteten. Inspeksjon bør foretas årlig, og i spesielt korrosjonsutsatte miljøer hvert halvår!

Rengjøring

Rengjøring av lakkerte overflater foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen.

Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel.

For pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges:

Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved bruk av myke filler, kluter eller industrivatt oppnås god effekt.

Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25°C. Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25°C. Det skal aldri brukes stimrensing.

Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.

Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.

Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer. Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann.

Graffiti

Fjernes med rensed bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Forsøk først på ikke synlige overflater. Rensing etterfølges av voksbehandling.

Reparasjon**Utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:**

- Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:

- Området som skal repareres slipes rent inntil stålet. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft.
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Reparasjonslakk til pulverlakkerte overflater:

Det anbefales å bruke pulver blandet med tynner. Kontakt dørprodusent for riktige typer.

Reparasjonslakk til overflater med våtlakk:

Halvblank en-komponent løsningsmiddelbasert lakk.

NB! Vær oppmerksom på at det alltid vil være risiko for farge- og glansforskjeller når reparasjonslakk benyttes! For produkter som er malt på stedet henvises til utførende maler-entreprenør.

Lakktype er oppgitt i ordrebekreftelse og ordrens FDV dokument.