

Drift- og Bygningsdelsinformasjon**Brannklassifiserte og uklassifiserte vegger og vinduer, inklusive åpningsbare**

Brannklassifiserte og uklassifiserte vegger og vinduer er produsert av Pyrotec AS gjennom effektiv produksjonsstyring og blir produsert under tilvirkningskontroll basert på NS-EN ISO 9001.

Produktene er plassert i byggets branncellevegger og brannvegger i henhold til beskrivelse og branndokumentasjon. Vegger og vinduer er sertifisert av RISE Research Institutes of Sweden og tilverkes gjennom egne typegodkjenningsbevis fra Stålprofil AB. Vegger og vinduer til prosjektet er levert i henhold til ordrebekreftelser.

Materialspesifikasjon

Vegg er definert som et produkt som går fra gulv til tak. Vegger består av en rammekonstruksjon i stål med innmontert glass som er testet og hører sammen til et komplett sertifisert produkt. All montasje skal skje i henhold til godkjent anvisning, og glassing kan utføres på fabrikk eller på byggeplass etter anvisning. All montering skal kvitteres av utførende entreprenør.

I typegodkjenningsbevis og på de enkelte godkjenningsskilt er det angitt glasstype som skal benyttes i det godkjente produkt.

Vinduer består av en rammekonstruksjon i stål med innmontert glass som er testet og hører sammen til et komplett sertifisert produkt. All montasje skal skje i henhold til godkjent anvisning.

Glassing kan utføres på fabrikk eller på byggeplass etter anvisning. All montering skal kvitteres av utførende entreprenør. I lisens og på de enkelte godkjenningsskilt er det angitt glasstype som skal benyttes i det godkjente produkt.

Overflatebehandling

Ordrebekreftelse vil angi type overflatebehandling. Vinduer som ikke er ferdigbehandlet fra fabrikk må behandles snarest etter installasjon. Vinduer produsert i galvanisert materiale er primet og forberedt for endelig ferdigbehandling.

Vinduer som leveres ferdigbehandlet fra fabrikk må undersøkes nøye etter installasjon for å avdekke eventuelle sårskader. Utbedring må foretas umiddelbart for å unngå korrosjonsproblematikk. Ref. Tilsyn- og vedlikeholdsskjema.

Glass

Det gjøres oppmerksom på at glasstyper beregnet for innvendig bruk ikke må eksponeres for sollys/uv-stråling. Dette vil kunne få glasset til å begynne å reagere.

Tilsyn og Vedlikeholdsskjema**Tilsyn**

Rutinemessig kontroll må utføres for å avdekke behov for vedlikehold. Instruksen inneholder informasjon om når periodisk vedlikehold skal utføres, og hvordan det skal utføres. Tilsyn skal omfatte funksjonskontroll av dør og beslag, samt inspeksjon av overflate. Tilsyn må utføres minimum årlig eller hyppigere basert på kritikalitet og bruk.

Tilsynspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av brannklassifiserte produkter. Hyppighet av tilsyn skal minimum være i henhold til relevante forskrifter og dette tilsyn- og vedlikeholdsskjema.

Vedlikehold

Periodisk vedlikehold utføres for å opprettholde riktig funksjonalitet, samt sørge for optimal levetid på produktet. Instruksen gir veiledning om det periodiske vedlikeholdet som er nødvendig for at dørene skal opprettholde funksjon og garanti.

Vedlikeholdspersonell må ha nødvendig kompetanse relatert til brannkrav og retningslinjer for håndtering av branndører. I tvilstilfeller kan det være nødvendig å kontakte dørprodusent.

Hengsler smøres via smørespor eller smørenippel. Benytt vannfritt mineralsmørefett eller syntetisk smørefett type OKS 265/1 eller tilsvarende.

- Innvendige vinduer 2-3 ganger per år.
- Utvendige vinduer 3-4 ganger per år.

Da åpningsbare vinduer normalt ikke er gjenstand for hyppig åpning/lukking er det særdeles viktig at hengsler er fettet så fastrusting ikke skjer.

Eventuelt stengebeslag funksjonstestes, eventuelt justeres, minimum to ganger per år.

Tettelister

Ødelagte pakninger må byttes ut med nye. Pakningene festes i pakningssporet i karm/ramme. Vindusprodusent kontaktes for nye pakninger. Tettelister må inspiseres jevnlig, minimum årlig.

Glass

Ved eventuell utskiftning av glass kan kun benyttes samme glass som opprinnelig, og montering skal skje i henhold til godkjent montasjeanvisning. Utførelse av montasje skal kvitteres av montør.

Klassifiserte produkter

Produktet må ikke bearbeides ved boring/fresing. Er man i tvil SKAL dørprodusent kontaktes!

Vedlikehold/repasjon av overflater på lakkerte stålprodukter

Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, og periodisk vedlikehold/repasjon er nødvendig for å opprettholde kvaliteten. Inspeksjon bør foretas årlig, og i spesielt korrosjonsutsatte miljøer hvert halvår!

Rengjøring

Rengjøring av lakkerte overflater foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen.

Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel.

For pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges:

Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved bruk av myke filler, kluter eller industrivatt oppnås god effekt.

Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25°C. Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25°C. Det skal aldri brukes stimrensing.

Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.

Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.

Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer. Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann.

Graffiti

Fjernes med rensket bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Forsøk først på ikke synlige overflater. Rensing etterfølges av voksbehandling.

Reparasjon**Utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:**

- Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:

- Området som skal repareres slipes rent inntil stålet. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft.
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Reparasjonslakk til pulverlakkerte overflater:

Det anbefales å bruke pulver blandet med tynner. Kontakt dørprodusent for riktige typer.

Reparasjonslakk til overflater med våtlakk:

Halvblank en-komponent løsningsmiddelbasert lakk.

NB! Vær oppmerksom på at det alltid vil være risiko for farge- og glansforskjeller når reparasjonslakk benyttes! For produkter som er malt på stedet henvises til utførende maler-entreprenør.

Lakktype er oppgitt i ordrebekreftelse og ordrens FDV dokument