

Komponent**DØRER**
VEGGER
VINDUER**Vedlikehold/reparasjon av lakkerte stålprodukter.**

Det finnes ingen vedlikeholdsfrie overflatebelegg i bygningsindustrien, og periodisk vedlikehold/reparasjon er nødvendig for å opprettholde kvaliteten. Inspeksjon bør foretas årlig, og i spesielt korrosjonsutsatte miljøer hvert halvår!

1. Rengjøring.

Rengjøring av lakkerte overflater foretas for å opprettholde det dekorative utseende og for å redusere korrosjonsbelastningen.

Dersom noen lakkerte deler er tilgriset under lagring, transport eller montasje, rengjøres overflaten med rent vann, kaldt eller lunkent. Ved hårdnakket tilsmussing kan det brukes nøytralt eller svakt alkalisk rengjøringsmiddel.

For pleie av lakkerte overflater må følgende anbefalinger følges:

Bruk helst bare rent vann, eventuelt tilsatt litt nøytralt (pH 5-8) eller svakt alkalisk vaskemiddel. Vaskemidlene bør ikke inneholde slipemidler eller løsemidler. Bruk ikke vaskemidler med ukjent sammensetning. Ved bruk av myke filler, kluter eller industrivatt oppnås god effekt.

Under rengjøring skal ikke overflatetemperaturen overstige 25°C. Rengjøringsmiddelet skal heller ikke være varmere enn 25°C. Det skal aldri brukes stimrensing.

Tilsmussing av fett, olje, sot og lignende kan fjernes med bensinkarbohydrater som er fri for aromater. Det bør først gjøres forsøk på ikke synlige overflater.

Rester av lim, tetningsmasse eller tape kan fjernes på samme måte; det er viktig å gjøre dette omgående. Det bør først gjøres på ikke synlige overflater.

Rengjøringsmidlets virketid må ikke overstige en time. Ved behov kan hele prosedyren gjentas etter minst 24 timer. Etter hvert rengjøringsforsøk må det omgående skylles med mye rent, kaldt vann.

Graffiti

Fjernes med rensed bensin, terpentin eller i vanskelige tilfeller med metyletylketon (MEK). Ved bruk av MEK må man ikke gni mer enn 4-5 ganger på overflaten. Forsøk først på ikke synlige overflater. Rensing etterfølges av voksbehandling.

Komponent**2. Reparasjon**

Rengjøring utføres i henhold til punkt 1

Utbedring av mindre skader hvor underlaget (metallet) ikke er blottlagt:

- Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Utbedring av skader hvor metallet er blottlagt:

- Området som skal repareres slipes rent inntil stålet. Hele flaten som skal overmales mattes ned for å sikre vedheft.
- Løstsittende partikler fjernes, og overflate rengjøres
- Reparasjonslakk påføres.

Reparasjonslakk til pulverlakkerte overflater:

Det anbefales å bruke pulver blandet med tynner. Kontakt dørprodusent for riktige typer.

Reparasjonslakk til overflater med våtlakk:

Halvblank en-komponent løsningsmiddelbasert lakk.

Lakktype er oppgitt i ordrebekreftelse og ordrens FDV dokument

NB!

Vær oppmerksom på at det alltid vil være risiko for farge- og glansforskjeller når reparasjonslakk benyttes!

For produkter som er malt på stedet henvises til utførende maler- entreprenør.